



# URETANO DTM DE ALTO BRILLO (CALIDAD VJ)

Imron® 3.4 HG-D™ poliuretano acrílico DTM, de alto brillo, **alta performance**, dos componentes basado en tecnología exclusiva de DuPont. Se trata de un recubrimiento listo para pulverizar, altamente durable que se aplica en un paso, adecuado para exposiciones no corrosivas y ambientes muy severos

## USOS SUGERIDOS:

Como poliuretano DTM de alta calidad, alto brillo, en acero al carbón laminado en caliente, galvanizado intemperizado\*, aluminio, pared seca y madera en los que:

- Se desea una aplicación DTM en un solo paso (directa al metal).
- Se desea formación alta ya sea como DTM o como Capa Final de Alta Formación.
- Se requiere color sobresaliente y retención de brillo
- Se desea excelente adhesión y flexibilidad
- Puede requerirse la aplicación a 35°F
- Cubritivo Excelente

## NO SE RECOMIENDA PARA:

Servicio de Inmersión

Ambientes gravemente corrosivos (como sistema de una capa)

## COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS Y SUPERFICIES:

Imron® 3.5 HG-D™ puede aplicarse DTM (directo al metal) sobre superficies preparadas apropiadamente de: aluminio, acero al carbón laminado en caliente y superficies galvanizadas intemperizadas\*, en exposiciones no corrosivas y en ambientes severos seleccionados

Puede utilizarse sobre la mayor parte de los recubrimientos envejecidos y curados y endurecidos que estén en buenas condiciones. Se recomienda realizar pruebas para levantamiento, burbujas y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Imron® 3.5 HG-D™ también puede utilizarse sobre superficies con imprimador apropiado en exposiciones exteriores.

## TEMPERATURA MÁXIMA DE SERVICIO:

250°F (93°C) en servicio continuo



### **PROPIEDADES DE DESEMPEÑO: @ DFT SUGERIDO**

Clima: Excelente  
Humedad: Muy Bueno  
Químico: Bueno

### **BRILLO:**

Brillo 90+  
Ángulo 60°

### **TIEMPO DE CURADO – HORAS @ 50% H.R. @ DFT RECOMENDADO 70°F (21°C)**

Al Tacto 3 – 5 minutos  
No Pegajoso 15 minutos  
Para manoseo 3 horas  
Para volver a Recubrir 4 – 6 horas  
Curado Completo 7 días

### **COBERTURA TEÓRICA POR GALÓN:**

10 – 12 m<sup>2</sup> x litro catalizado

\*Las pérdidas de material durante el mezclado y aplicación variarán y deberán tomarse en consideración al calcular los requerimientos del trabajo.

### **FORMACIÓN DE PELÍCULA SUGERIDA:**

100 micrones húmedo  
60 – 70 micrones seco

### **SÓLIDOS DE VOLUMEN (PROMEDIO – VARÍA CON EL COLOR):**

70 +/- 2%

### **SÓLIDOS DE PESO (PROMEDIO – VARÍA CON EL COLOR):**

63 +/- 4%

### **PUNTO DE INFLAMACIÓN (TAG CLOSED CUP):**

Entre 20 a 73° F (-6 a 3°C)

### **VIDA EN ESTANTE Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO:**

Almacene en un área seca, bien ventilada. Las condiciones de almacenamiento deben ser entre -30°F (-34°C) y 120°F (-48°C).

Vida en estante: Mínimo 1 año.

**SEGURIDAD:**

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad del Material para este producto antes de utilizarlo.

**INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN****PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:**

Para obtener mejores resultados, lave la superficie a chorro con un material abrasivo. Puede aplicarse sobre otras preparaciones de superficie igualmente, tales como fosfatizantes. La superficie debe estar limpia y seca y libre de aceites y grasas. Cuando se requiera resistencia a la corrosión extra, aplique Fondo Epoxi DTM a las superficies o con otro imprimador apropiado

**ACTIVACIÓN:**

Mezcle la porción pigmentada hasta que esté de color uniforme. Mezcle 3 partes de color con una parte de Catalizador. Mida cantidades apropiadas y agregue activador al mezclar. El material puede utilizarse inmediatamente. No hay tiempo de inducción.

**VIDA EN RECIPIENTE:**

3-4 horas @ 25 ° C

**REDUCCIÓN / DILUCIÓN:**

**No es necesaria la reducción para lograr 5 mils húmedo. (120 micrones aprox.)**

20 – 30% Diluyente

**DILUYENTE DE LIMPIEZA:**

Thinner de limpieza

**CONDICIONES DE APLICACIÓN:**

No aplique si la temperatura del material, sustrato o ambiente es menor a 35°F (2°C) o mayor a 110°F (43°C). El

sustrato debe estar por lo menos a 5°F (3°C) sobre el punto de rocío. La humedad relativa debe ser menor a 90%.

**EQUIPO DE APLICACIÓN:**

Aplique con pulverizador

**PULVERIZADOR CONVENCIONAL:**

**Fabricante Sata DeVilbiss Graco Iwata Binks**

**Modelo K3 o K3 RP JGA o MBC DeltaSpray XT W-77, W-71, o W-200 2001 o 95**

**Tamaño de Boquilla**

1.0 – 1.3 mm 1.1–1.4mm 1.0-1.5 mm 1.2-1.8 mm 1.2-1.8 mm



#### **PULVERIZADOR HVLP:**

**Fabricante Sata DeVilbiss Graco Iwata Binks Kremlin Modelo 3000RP**

HVLP, JGHV, EXL, o FLG

DeltaSpray

XT - HVLP

LPH 200 LVLP Mach 1 & 1SL E3K HVLP

#### **Tamaño de Boquilla**

1.2 – 1.6 mm 1.3–1.8mm 1.3-2.2 mm 0.8-1.2 mm 1.0-1.7 mm 1.5-1.8 mm

#### **PULVERIZADOR SIN AIRE (AIRLESS):**

**Fabricante Graco Iwata Binks Sata Modelo Silver o Plus ALG o Airlesso Airless 1 Airless 250 II**

**Tamaño de Boquilla:** .011 - .015 .011 - .015 .011 - .017 .013 - .017

**Bomba** 30:1 min ALG 30:1 min 30:1 min Orca 32:1 Pump

#### **INFORMACIÓN**

Las propiedades físicas son únicamente para Imron® Poliuretano Directo a Metal (DTM). Pueden mejorarse las propiedades utilizando imprimadores apropiados. Para obtener otras recomendaciones, póngase en contacto con DuPont.

## **Sistema de Pintura Imron® 3.5 HG-D™**

#### **◆ Tipo/Color**

Poliuretano - Blanco◆ DFT 5.0 – 6.0 mils

#### **◆ Niebla Salina Acero Laminado en Caliente Lavado a Chorro con Arenilla**

720 horas 2 mm deformación promedio del contorno

#### **◆ Humedad Relativa Acero Laminado en Caliente Lavado a Chorro con Arenilla**

1000 horas #8 pocas ampollas en superficie

#### **◆ Adhesión (ASTM D335):**

5A, 5B

#### **◆ UV Con (ASTM D4587/340A)**

1000 horas 90% retención (promedio en colores)

#### **◆ Impacto (ASTM D2794):**

Acero Laminado en Frío Fosfatado con Hierro

100 en lbs – Hacia adelante

80 en libras - Hacia atrás



◆ **Doblado Mandril (ASTM D522)**

1/8 " mandril – sin fracturas

◆ **Resistencia Química:** (Las siguientes son clasificaciones de resistencia química (1=deficiente, 10=excelente), después de la exposición a las sustancias químicas incluidas en la lista y de la exposición al cristal de reloj de 24 horas:

1 & 10% Ácido Sulfúrico	10
1% Ácido Nítrico	9
10% Ácido Nítrico	7
10 % Ácido Fosfórico	9
MEK	8
1+ 5% Amonio	10
10% Amonio	9
1 & 5% Hidróxido de Sodio	10
10% Hidróxido de Sodio	7
Glicol Éter	4
DBE	2
VM & P Nafta	8
Aromático 100	7
Iso-Propano	8
Butilo Cellosolve	4
Acetato Etilico	8
28% Amonio	8
Esencias Minerales	10
Aceite Lubricante Motores	8
Aceite Hidráulico	10
Aceite Soluble	10
Gas in Plomo	10
Skydrol	6



Jabón Tide		10
Fantástico		10
Drano		10
Hipoclorito de Calcio		10
Líquido de Frenos		4
Cola		10

- ◆ **MEK Doble Frotado:** 100 Doble frotamiento: 4B Rayado Moderado, Algún Suavizante
- ◆ **Dureza (Lápiz):** F-HB
- ◆ **Dureza (Persoz):** 24

