

Esquema de Aplicación paso a paso	Paso # 1	Paso # 2	Paso # 3	Paso # 4	Paso # 5	Paso # 6
SUPERFICIES NUEVAS	Fondo 2K	Pintura Base	Barniz 2K Intermedio	Pulido - Lustrado	Pintura Cromo	Barniz 2K Terminación
SUPERFICIES PRETRATADAS, OBIAR PASOS 1 Y 2	ideal para chapa, hierro, aluminio, galvanizado, fibra, plásticos varios	Azul / Negro				
Relación de mezcla en volumen	2 : 1	-	4:1	(Nota # 1)	-	4 : 1
Se cataliza con	F-935	-	w-205	-	-	w-205
Se diluye con	Diluyente Multiuso	Diluyente Multiuso	-	-	Listo para usar	-
Porcentaje de dilución	20-30%	20-30%	-	-	-	-
Cantidad de manos recomendadas	1 - 2	2 - 3	2	-	2 - 4	3 (Nota # 2)
Tiempo de espera entre manos	10 minutos*	10 minutos*	10 minutos*	-	5 minutos*	10 minutos*
Secado al tacto a temp. Ambiente (20-25°C, HRA 60%)	5 minutos*	3 minutos*	15 minutos*	-	5 -10 segundos*	5 minutos*
Tiempo mínimo para aplicación de pintura base	40 -60 minutos *	-	-	-	-	-
Tiempo máximo para aplicación de pintura base	60 horas*	-	-	-	-	-
Tiempo mínimo para aplicación de Barniz 2K Intermedio	-	15 minutos*	-	-	-	-
Tiempo máximo para aplicación de Barniz 2K Intermedio	-	60 minutos*	-	-	-	-
Tiempo mínimo para aplicación de Barniz 2K Terminación	-	-	-	-	96 horas * ** ***	-
Tiempo máximo para aplicación de Barniz 2K Terminación	-	-	-	-	7 días	-
Tiempo mínimo para lustrado y/o pulido	-	-	36 horas * **	-	-	72 horas *
Tiempo mínimo para aplicación de pintura Cromo	-	-	7 días	-	-	-
Espera máxima para aplicación de pintura Cromo	-	-	20 días	-	-	-
Presión de aplicación a soplete	40-50 lbs.	40-50 lbs.	40-50 lbs.		40-50 lbs.	40-50 lbs.

Nota # 1: Este es un paso fundamental. La superficie debe quedar bien brillante y lisa para el éxito del trabajo. Lustre el Barniz 2K Intermedio con productos de base acuosa. No utilice líquidos que contengan ceras o siliconas. No debe utilizarse Kerosene, líquidos pulidores como Autopolish ó Autocera. Luego del lustrado, desengrase la superficie con disolventes indicados para tal fin, antes de aplicar la Pintura Efecto Cromo.

EN ESTE PUNTO DEL TRABAJO, USTED TENDRÁ UNA PIEZA PARA CROMAR EN LAS CONDICIONES QUE LOS TALLERES DE GALVANOPLASTÍA, CROMADO POR BAÑO, O CROMADO POR ALTO VACÍO REQUIEREN PARA HACER LOS CROMADOS.

Nota # 2: Lea detenidamente el Manual de Aplicación en este punto. Si aplica de manera diferente el Barniz de Terminación, puede correr el riesgo de arruinar el proyecto.

*: Todos los tiempos de secado indicados con * hacen referencia a una temperatura ambiente de 20-25° C, y HRA 60%.-

** : En los casilleros donde se indica con **, se puede usar horno durante 30 minutos a 60° C. Se debe esperar 15 minutos a temperatura ambiente antes de someter la pieza al calor directo.

***: Según el material pintado (metal, plásticos, etc.) se puede hornear por 30 minutos hasta una temperatura máxima de 100° - 150° C.