

### FUL-POXY® 491-16™ PRIMARIO EPÓXICO

#### TIPO

Primario epóxico de dos componentes.

#### DESCRIPCIÓN

Primer que no requiere de lijado, formulado especialmente para máxima adherencia y resistente a la corrosión para metales tratados adecuadamente. Ful-Poxy® puede ser utilizado sobre acero, aluminio, fibra de vidrio y cubiertas de capas de acabado lijadas.

#### MEZCLADO Y DILUCIÓN:

1-1 Mezclado:

1 parte de Ful-Poxy® 491-16™ Primario  
1 parte de Ful-Poxy® 483-19™ Catalizador

#### PERIODO DE INDUCCIÓN:

- 1/2 hora si la temperatura es mayor a 70°F
- 1 hora si es la temperatura es menor a 70°F

#### VISCOSIDAD DE ROCIO:

- 14"-17" #4 Vaso Ford

#### VIDA ÚTIL :

- 24 horas a temperaturas moderadas.

#### SUSTRATOS:

- Lámina negra o aluminio.
- Superficies pintadas y completamente lijadas.

#### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Compatible con todos los sistemas Primarios y acabados DuPont OEM/Fleet.

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Previo al lijado, remueva cualquier vestigio de cera, grasa y aceite con Removedor de Cera y Silicón Nason® 441-05™ usando únicamente trapos limpios. En áreas reguladas, utilice removedores de silicón y cera autorizados. Lije el acabado anterior y trate la lámina negra con acondicionador de metal.

Para aluminio: Lave con detergente, enjuague y seque. Limpie con Nason® 441-05™ (o limpiador local permitido). Limpie y acondicione con Alumiprep #33 por instrucciones de etiqueta. Permita secar antes de aplicar Ful-Poxy®.

#### PRESIÓN DE ROCIO:

- 45-55 PSI
- HVLP: 7-10 PSI

#### APLICACIÓN:

- Rocíe una capa húmeda completa.
- Dos medias capas pueden ser aplicadas para máxima resistencia a la corrosión

#### TIEMPOS DE SECADO:

- Antes de aplicar el acabado, permita el secado por una hora a temperatura ambiente (70°F to 80°F). Si requiere de lijado permita tiempo de secado de una noche a temperatura ambiente.
- Secado forzado: 120-140°F por 20-30 minutos.

#### LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTADO:

Limpie inmediatamente con Nason® 481-06™ Thinner Acrílico o Nason® SelectThinner 481-16™. Refiera en todo momento a los requisitos locales de calidad de Aire aplicables para el uso correcto de los equipos de limpieza y productos Nason®

#### ESPESOR SUGERIDO DE PELÍCULA:

- Seco: .7 a 1.0 mils.

#### RENDIMIENTO TEÓRICO:

- 814 Sq. Ft. Mil. Cov.

#### PORCENTAJE DE SÓLIDOS EN PESO:

- 73.34

#### PORCENTAJE DE SÓLIDOS EN VOLUMEN:

- 50.77

#### PUNTO DE INFLAMABILIDAD

#### RECEPTÁCULO CERRADO:

- Por debajo de 80°F.

#### NOTAS IMPORTANTES:

- El Catalizador y primer deberán ser mezclados perfectamente y permitirles inducción para un desempeño satisfactorio.
- NO SE USE si la temperatura del local es menor a 50°F.

#### INFORMACIÓN AMBIENTAL

- 4.8 lb/gal. VOC RTS

#### ÁREAS CON VOC REGULADOS

Estas direcciones se refieren al uso de productos que pudieren ser restringidas o requieren de direcciones especiales de mezclado en su área. Siga las recomendaciones para su área en the DuPont Compliant Products Chart.

FUL-POXY® 491-16™  
PRIMARIO EPÓXICO

## MANEJOS Y CUIDADOS

DuPont esta comprometida a ayudarle a desarrollar y mantener un ambiente de trabajo seguro. Lea cuidadosamente las advertencias y precauciones impresas en las etiquetas de todos los productos antes de manejarlos o usarlos. Estos productos son solamente para uso industrial y por pintores profesionales capacitados.

Materiales para pintar, listos para usarse, que contienen isocianatos pueden causar irritación de las vías respiratorias e hipersensibilidad. No permita trabajar con productos que contienen isocianatos a personas que sufran de asma, alergias o a cualquier persona con una historia de padecimientos respiratorios.

No lije, corte con soplete, solde con suelda fuerte o solde con recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtro de partículas aprobado por NIOSH o sin la ventilación apropiada y guantes.

**09/02**