

CORLAR® 824S™ PRIMARIO EPÓXICO

TIPO

Primario epóxico de poliamida de color gris ligero que no contiene plomo ni cromato.

DESCRIPCIÓN

Es un primario epóxico inhibidor de óxido de 2 paquetes (se cataliza con Corlar® 826S™ o DuPont™ VG-8392™) es durable, flexible y químicamente resistente para superficies expuestas a ambientes corrosivos en exteriores o interiores.

USOS SUGERIDOS

Uso sobre sustratos tratados apropiadamente. Lave la superficie con un detergente mediano. Limpie y desengrase el sustrato para eliminar contaminantes. Trate la lámina negra con acondicionador y recubrimientos de conversión:

	ACONDICIONADOR	CONVERSIÓN
■ Acero	5717S™	5718S™
■ Aluminio	225S™	226S™

NO SE RECOMIENDA PARA

- Superficies sumergidas
- Acero inoxidable

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Compatible con todos los sistemas Primarios y acabados DuPont OEM/Fleet

CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

- Resistencia a Químicos MUY BUENA
- Resistencia a la Humedad EXCELENTE
- Resistencia a la intemperie EXCELENTE
con acabado apropiado.

MÁXIMA TEMPERATURA DE SERVICIO

- 200°F (92°C) en servicio continuo.
- 300°F (148°C) en calor intermitente.

SÓLIDOS EN VOLÚMEN

- 38.1% inactivo
- 31.1% RTS mezclado 2:1 con Corlar® 826S™ & 20% DuPont™ 3602S™

SÓLIDOS EN PESO

- 66.0% inactivo
- 53.6% RTS mezclado 2:1 con Corlar® 826S™ & 20% DuPont™ 3602S™

PESO POR GALÓN

- 13.1 lbs/gal empaquetado.

ESPESOR SUGERIDO DE PELÍCULA

- 0.7 – 1.8 mils espesor de película seca.

RENDIMIENTO TEÓRICO POR GALÓN

- 498 sq ft/gal a 1 mil DFT RTS mezclado 2:1 con Corlar® 826S™ y 20% DuPont™ 3602S™

BRILLO

- Mate

COLOR

- Gris claro

PUNTO DE INFLAMABILIDAD (RECEPTÁCULO CERRADO)

- Entre 20 – 73°F (-7 a 23°C)

VIDA EN ESTANTE

- 12 meses mínimo

SOLVENTES PARA APLICACIÓN

- Diluyente DuPont™ 3602S™
- Diluyente DuPont™ 3608S™

SOLVENTES PARA LIMPIEZA

- Diluyente DuPont™ 3602S™
- Reductor DuPont™ 8685S™

CATALIZACIÓN (RELACIÓN DE MEZCLA)

Mezcle dos partes de Primario 824S™ con una parte de Catalizador 826S™. Reduzca la mezcla hasta 20% con Diluyente DuPont™ 3602S™ o DuPont™ 3608S™. Para mayor espesor, disminuya el diluyente.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

- Una hora cuando la temperatura esté por arriba de 70°F (21°C); 2 horas cuando la temperatura sea de 55-70°F (13-21°C). No se use cuando la temperatura esté por debajo de 55°F (13°C).

Nota: El tiempo de temperatura es para la temperatura de pintado, no para la temperatura atmosférica.

VIDA ÚTIL

- 3 días a 70°F (21°C)

CORLAR® 824S™ PRIMARIO EPÓXICO

COMENTARIOS ADICIONALES

- Seque para recubrir de 2 – 6 horas dependiendo del espesor de la película.
- Formulado para cumplir con la Regla 66 (Reacción No fotoquímica).
- Para propiedades óptimas, permita tiempo de inducción de 12 horas a 70°F (21°C).
- Altamente recomendado para su uso sobre aluminio tratado adecuadamente.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

- No aplique si el material, sustrato o temperatura ambiente es menor a 55°F (13°C) o mayor a 110°F (43°C). El sustrato deberá estar por lo menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa deberá ser menor a 90%.

APLICACIÓN

- Mezcla perfectamente dos partes de Primario Corlar® 824S™ con una parte de Catalizador Corlar® 826S™.
- Permita un tiempo de inducción de 1 hora si la temperatura es mayor a 70°F (21°C); 2 horas si la temperatura es de 55 – 70°F.
- Después de catalizado, diluya hasta un 20% con Diluyente DuPont™ 3602S™ o 3609S™ a una viscosidad de 20 – 23 segundos en un vaso DuPont M-50 (Zahn #2).
- Rocíe una mano para dar un espesor de película seca de 0.7 – 1.0 mil. Rocíe una segunda mano de la misma mezcla para óptima resistencia a la corrosión (total 1.4 – 1.8 mils).
- Limpie el equipo con Diluyente Corlar® 3602S™ o Reductor DuPont™ 8685S™.
- Permita secado de 2 – 6 horas antes de la aplicación del acabado final. El curado depende de la temperatura y el tiempo de recubrimiento puede ser más largo a bajas temperaturas .

TIEMPO DE CURADO AL ESPESOR RECOMENDADO – 77°F (25°C) Y 50% RH

- Seco al tacto 2 hrs
- Seco al uso 2 hrs
- Seco para recubrimiento 2 – 4 hrs
- Secado fuerte 16 hrs
- Curado total 5 días

El producto puede ser lijado si se le permite un secado de más de 72 horas. El producto puede ser forzado a secarse a 30 min a 140 – 180°F (60 – 82°C)

EQUIPO DE APLICACIÓN

- Recipiente a presión (Pressure Pot) (recomendado)
- Rocíado a presión
- Rocíado a presión asistido con aire (Air Assisted Airless)
- Pistola alimentada por gravedad
- Rocíado por succión (Suction Spray)
- HVLP

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- Contenido VOC (lbs/gal)

	LE	AP
Corlar® 824S™	4.4	4.4
RTS mezclado 2:1	4.8	4.7
c/Corlar® 826S™ + 20% DuPont™ 3602S™		

ÁREAS CON VOC REGULADOS

Estas direcciones se refieren al uso de productos que pudieren ser restringidas o requieren de direcciones especiales de mezclado en su área. Siga las recomendaciones para su área en the DuPont Compliant Products Chart.

MANEJOS Y CUIDADOS

DuPont esta comprometida a ayudarle a desarrollar y mantener un ambiente de trabajo seguro. Lea cuidadosamente las advertencias y precauciones impresas en las etiquetas de todos los productos antes de manejarlos o usarlos. Estos productos son solamente para uso industrial y por pintores profesionales capacitados.

Materiales para pintar, listos para usarse, que contienen isocianatos pueden causar irritación de las vías respiratorias e hipersensibilidad. No permita trabajar con productos que contienen isocianatos a personas que sufran de asma, alergias o a cualquier persona con una historia de padecimientos respiratorios.

No lije, corte con soplete, solde con suelda fuerte o solde con recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtro de partículas aprobado por NIOSH o sin la ventilación apropiada y guantes.

10/02