

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer alquídico de secagem ao ar. Apresenta boa resistência anticorrosiva e secagem manuseio inferior a uma hora. Utilizado como primeira demão para pintura de substratos de aço carbono.

PROPRIEDADES FÍSICAS & QUÍMICAS

- **Cor:** Disponível em ampla gama de cores.
- **Brilho:** Fosco.
- **Peso Específico – 25°C:** 1,29 g/cm³ ± 0,05
- **Viscosidade - 25°C:** 70s CF₄ ± 10
- **Sólidos por Volume:** 43% ± 5
- **VOC:** 517g/l
- **Resistência ao Salt-Spray*:** 240 horas
- **Resistência Umidade*:** 120 horas
- **Resistência Intemperismo*:** 300 horas
- **Resistência Química*:** Boa

* sobre AÇO CARBONO com DuPont Acab Sint

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

-
- **Aço Carbono** Desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa embebido em DuPont Solvente de Limpeza – I1124.2002. Lixar com LIXA 180# ou 220# e desengordurar com DuPont Solvente de Limpeza – I1124.2002.
-
- **Alumínio**
NÃO RECOMENDADO
-
- **Aço Galvanizado**
NÃO RECOMENDADO
-
- **Fibra de Vidro**
NÃO RECOMENDADO
-

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

- **Diluyente:** DuPont Solvente – I1026.2002
- **Espessura Seca:** 20 – 30µm **Espessura Úmida:** 70 – 110µm
- **Rendimento:** 11 m²/l para 25µm

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

MÉTODO DE APLICAÇÃO	REDUÇÃO (EM VOLUME)	VISCOSIDADE DE APLICAÇÃO
■ Pistola Convencional	20 a 30%	18 – 22 s CF ₄ 25°C
■ Pistola Airless	-	-
■ Tanque de Imersão	-	-
■ Rolo ou Pincel	-	-

Para aplicação com pistola convencional são recomendadas as seguintes pressões de pulverização:

Saída da Pistola: 40 – 60 lbf/pol²

Tanque de Pressão: 10 – 20 lbf/pol²

CURA & SECAGEM

- | | |
|------------------------------------|--|
| ■ Cura em Estufa | Flash-off: 10 minutos
Estufa: 30 minutos a 60°C |
| ■ Lixamento | Ao ar: 8 horas
Estufa: logo após |
| ■ Intervalo para Acabamento | Máximo 72 horas |

RECOMENDAÇÕES

- O produto não deve ser aplicado em ambientes com umidade relativa do ar maior do que 85% e temperatura ambiente inferior à 10°C.
- A aplicação do produto deve ser realizada em ambiente ventilado.
- A temperatura do substrato deve ser no mínimo 3°C superior ao ponto de orvalho.
- Os valores de rendimento podem variar de acordo com o método de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, espessura aplicada, condições ambientes, etc.