



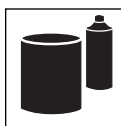
Repintado Automotriz DuPont

Primario Auto Acondicionador DuPont™ ChromaPremier® 22860S™

Descripción

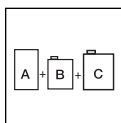
DuPont™ ChromaPremier® 22860S™ es un primario anticorrosivo, auto acondicionador de dos componentes que proporciona una resistencia a la corrosión y una adherencia excepcionales para metales directos. Proporciona resultados de calidad premium sobre lámina negra, galvanizado y aluminio. El ChromaPremier® 22860S™ es de color verde olivo y es un primario auto acondicionador aprobado por los fabricantes de partes originales OEM que no requiere lijado y hace más productivo el trabajo de reparación de alta calidad directamente sobre metales.

Información general



Componentes

Primario auto acondicionador ChromaPremier® 22860S™ (verde olivo)
Catalizador ChromaPremier® 22805S™



Relación de mezcla/viscosidad

Relación de mezcla 1:1

Combine los componentes ya sea por volumen o por peso y mézclelos vigorosamente.

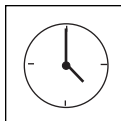
	<u>Volumen</u>	<u>Peso*</u>
Primario auto acondicionador ChromaPremier® 22860S™	1 parte	213.1 gramos
Catalizador ChromaPremier® 22805S™	1 parte	403.6 gramos
*pinta (0.453 litros) acumulativa		

Viscosidad

17 segundos en copa Zahn #32 (DuPont M-222).

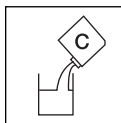
Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Agite a mano o con un agitador mecánico antes de mezclar.*
- *Agite vigorosamente mientras agregue al catalizador, hasta que esté uniforme.*



Tiempo de vida útil

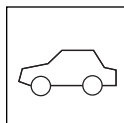
8 horas.



Aditivos

Acelerador:	no se recomienda
Eliminador de ojo de pescado:	no se requiere
Aditivo flexibilizante:	no se recomienda
Diluyente:	no se recomienda
Retardador:	no se recomienda

Primario Auto Acondicionador DuPont™ ChromaPremier® 22860S™

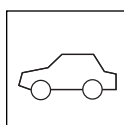


Primario

Primario Rellenador de Poliuretano DuPont™ Uro® 1141S™/144S™/1147S™
 Primario ChromaPremier® 32430S™
 Sellador ChromaPremier® 424X0S™
 Primario Rellenador Ultraproductivo DuPont 4904S™
 Sellador Primario Ultraproductivo DuPont 49X4S™

Al ChromaPremier® 22860S™ le debe seguir siempre un primario rellenedor DuPont.

Aplicación



Substratos

Acero, aluminio y lámina galvanizada limpios / preparados de manera apropiada.



Preparación de la superficie

Limpie la superficie con DuPont First Klean 3900S™ o PrepSol® 3919S™
 Lije y adelgace el borde con lija orbital DA de grano P180 seguido de lija orbital DA grano P240.
 Quite los residuos de la lija con DuPont Final Klean 3901S™, Thinner Acrílico DuPont 3939S™ o DuPont Low VOC Final Klean 3909S™



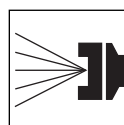
Configuración de la pistola*

Convencional

Por sifón: 1.4 mm - 1.6 mm (.055" - .063")
 Por gravedad: 1.3 mm - 1.6 mm (.051" - .063")

HVLP

Por sifón: 1.6 mm - 1.8 mm (.063" - .071")
 Por gravedad: 1.3 mm - 1.6 mm (.051" - .063")



Presión de aire*

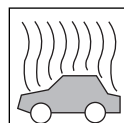
Convencional	Panel	Total
Por sifón:	30 - 40 psi en la pistola	35 - 45 psi en la pistola
Por gravedad:	25 - 35 psi en la pistola	30 - 40 psi en la pistola
HVLP	6 - 8 psi en la boquilla de la pistola	6 - 8 psi en la boquilla de la pistola

* Los ajustes listados cubren el rango usual para varios equipos de aplicación. Para información sobre equipos de fabricantes específicos, vea en el Apéndice la sección titulada "Información sobre el equipo".



Aplicación

Aplique dos manos medianas húmedas, la segunda para cubrir. El espesor de película seca es de aproximadamente 0.5 milésimas.

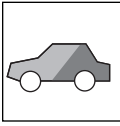


Tiempo de secado y oreo

Secado al aire

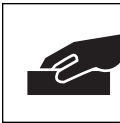
Oreo entre manos: oreo hasta que esté opaco (normalmente 10 minutos)
 Lijado ligero: 10 minutos después del oreo (no se recomienda el lijado mojado)
 Primario: 20 minutos después de la segunda capa
 Tiempo de secado máximo perm, 24 horas, luego se lija si se requiere
 Secado forzado: no se recomienda

Primario Auto Acondicionador DuPont™ ChromaPremier® 22860S™



Reparaciones

Si se permite que ChromaPremier® 22860S® seque al aire por más de 8 horas, tendrá que aplicar otra mano del mismo producto.

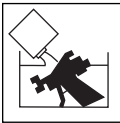


Lijado

No es necesario lijar; se puede aplicar un lijado ligero después de 20 minutos. No se debe usar lijado en húmedo.

Recomendaciones para una aplicación exitosa

- *Si se requiere lijar para quitar imperfecciones, lije en seco con lija de grano P600 - 1000 sin mucha presión para evitar cualquier perforación.*



Limpieza

Lave el equipo de aplicación tan pronto como sea posible con thinner acrílico Dupont.

Primario Auto Acondicionador DuPont™ ChromaPremier® 22860S™

Propiedades físicas

VOC: 0.74 kg/litro listo para aplicar
Rendimiento teórico: 4.3 m2/litro listo para aplicar a 0.5 milésima
Sólidos en peso: 11.7% listo para aplicar
Sólidos en volumen: 53.5% listo para aplicar
Espesor de película seca recomendado: 0.5 milésimas en 2 manos
Punto de flash: ver MSDS

Áreas con VOC regulados

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que pueden estar restringidos o requieren instrucciones especiales de mezcla en áreas con VOC regulados. Siga las recomendaciones de preparación y manejo indicadas en la carta para productos que cumplen con los VOC en su área.

Seguridad y manejo

ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO DE REPINTADO DUPONT, ASEGÚRESE DE HABER LEÍDO TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD. UTILICE UN RESPIRADOR CON FILTRO DE AIRE, AJUSTADO APROPIADAMENTE CON CARTUCHOS PARA VAPORES ORGÁNICOS (TC-23C APROBADO NIOSH) Y FILTRO DE PARTÍCULAS (NIOSH TC-84A), PROTECCIÓN PARA LOS OJOS, GUANTES, Y ROPA DE PROTECCIÓN DURANTE LA APLICACIÓN Y HASTA QUE LA BRUMA DE LOS VAPORES Y ROCÍO SE HAYAN DISIPADO. EN ESPACIOS CONFINADOS, O EN SITUACIONES DONDE SON TÍPICAS LAS OPERACIONES DE APLICACIÓN CONTINUA O SI NO ES POSIBLE UN RESPIRADOR DE FILTRO DE AIRE, UTILICE UN RESPIRADOR CON SUMINISTRO DE AIRE DE PRESIÓN POSITIVA (NIOSH TC-19). EN TODOS LOS CASOS SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE USO DEL FABRICANTE DEL RESPIRADOR. NO PERMITA EL PASO A NADIE SIN LA PROTECCIÓN ADECUADA EN EL ÁREA DE PINTADO. ESTE PRODUCTO ESTÁ HECHO PARA USO INDUSTRIAL Y PARA SER APLICADO SÓLO POR PINTORES PROFESIONALES CAPACITADOS.

