

## IMRON® 5000™ BAJO EN VOC 2.8 ESMALTE DE POLIURETANO

### TIPO

Esmalte de poliuretano de dos componentes de alto desempeño, bajo en VOC (2.8 lbs/gal RTS).

### DESCRIPCIÓN

Imron® 5000™ está diseñado para ofrecer calidad premium y desempeño del Esmalte de Poliuretano estándar Imron® a una aplicación máxima de VOC de 2.8 lbs/gal. La línea Imron® 5000™ incluye empaquetamiento de fábrica, máquina de mezclado y capacidad de ser libre de plomo.

### USOS SUGERIDOS

Esmalte de alto brillo, extremadamente durable, resistente a químicos y solventes que seca al aire y esta disponible tanto en colores sólidos como metálicos. Es un producto extremadamente versátil y se recomienda su uso sobre aeronaves, vehículos comerciales, camiones, trailers y otras aplicaciones donde se requiere desempeño y apariencia superiores

### NO SE RECOMIENDA PARA

- Superficies sumergidas
- Su uso sobre acabados en laca.

### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Compatible con todos los sistemas Primarios DuPont OEM.

### CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

Resistencia a Químicos	EXCELENTE
Resistencia a la Intemperie	EXCELENTE
Resistencia a la Humedad	EXCELENTE
Resistencia a Ácidos	EXCELENTE
Resistencia a Alcalis	EXCELENTE
Resistencia a Solventes	MUY BUENA
Resistencia a la Abrasión	EXCELENTE
Flexibilidad	EXCELENTE

### MÁXIMA TEMPERATURA DE SERVICIO

- 200°F (92°C) en servicio continuo

### SÓLIDOS EN VOLUMEN – VARÍA CON COLOR SELECCIONADO

- 51.3% promedio inactivo
- 62.2% promedio RTS mezclado 3:1 c/Catalizador Imron® 8909S™

### SÓLIDOS EN PESO – VARÍA CON COLOR SELECCIONADO

- 63.5% promedio inactivo
- 72.0% promedio RTS mezclado 3:1 c/ Imron® 8909S™

### PESO POR GALÓN

- 9.70 lbs/gal promedio inactivo

### ESPESOR SUGERIDO DE PELÍCULA SECA

- 1.8 – 2.0 mils

### RENDIMIENTO TEÓRICO POR GALÓN

- 997 sq. ft./gal promedio a 1mil DFT

### BRILLO

- Alto
- Base de Apagamiento Imron® 8928S™ esta disponible para obtener menor brillo si se desea.

### COLOR

- Disponible en colores sólidos

### PUNTO DE INFLAMABILIDAD (RECEPTÁCULO CERRADO)

- Por debajo de 80°F (27°C)

### VIDA EN ESTANTE

- 12 meses mínimo

### SOLVENTES PARA APLICACIÓN

Listo para rociarse por debajo de 2.8 lbs/gal VOC al catalizarse. Una mayor reducción resultará en más de 2.8 lbs/gal VOC.

### SOLVENTES PARA LIMPIEZA

- Diluyente DuPont™ 3602S™
- Reductor DuPont™ 8685S™
- Reductor DuPont™ 8695S™

### IMRON® 5000™ BAJO EN VOC 2.8 ESMALTE DE POLIURETANO

#### CATALIZACIÓN (RELACIÓN DE MEZCLA)

Añada 3 partes de Imron® 5000™ con 1 parte de Imron® 8909S™ y mezcle perfectamente. Filtre el material antes de rociar. Añada hasta 2 oz. de Acelerador MasterTint® 389S™ o 1 oz. de Acelerador MasterTint® 8989S™ al galón catalizado. (Nota: MasterTint® 8989S™ disminuirá su vida útil.) El producto catalizado tendrá una viscosidad de 11-20 segundos en un vaso Zahn #3, dependiendo del color.

#### TIEMPO DE INDUCCIÓN

- No requiere tiempo de inducción

#### VIDA ÚTIL

- 2 horas a 70°F (21°C)
- 2-4 horas a 70°F (21°C) con 2 oz de MasterTint® 389S™ por galón catalizado.
- 45 minutos a 70°F (21°C) con 1 oz de MasterTint® 8989S™ por galón catalizado.

#### COMENTARIOS ADICIONALES

- Calentar el material catalizado por encima de 110°F (43°C) causará gelificación.
- Cuando recubra Imron® 5000™ consigo mismo, se requiere de lijado si el esmalte fue secado al aire por más de 16 horas o si ha sido forzado a secarse.

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si el material, sustrato o temperatura ambiente es menor a 50°F (10°C) o mayor a 110°F (43°C). El sustrato deberá estar por lo menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa deberá estar por debajo del 90%.

#### APLICACIÓN

- Mezcle perfectamente Centari® 5000™ antes de catalizar. Se recomienda el uso de un agitador de pintura ciclón.
- Para aplicación con pistola de sifón, ajuste la presión del aire a 60 – 65 psi en la pistola tanto para sólidos como para metálicos.
- Para recipiente a presión ajuste la presión del aire a 60 – 70 psi en la pistola para colores sólidos y metálicos. El fluido de aplicación deberá ser ajustado a 10 – 12 oz/min.

- Para colores sólidos y metálicos utilice una técnica de mano cruzada. Rocíe una primera mano húmeda con un movimiento de arriba-hacia-abajo. Rocíe una segunda mano medio-húmeda con un movimiento de lado-a-lado. Los tiempos de oreo entre manos variarán entre 30 segundos y 5 minutos. En general, entre mas corto el tiempo de oreo, mayor será la apariencia tersa.
- No rocíe Imron® 5000™ si la temperatura de la pintura es menor a 75°F (24°C). Use agua caliente o calentadores de pintura para una temperatura optima de 85-95°F (29-35°C). (En caso de ojos de pescado use una onza de Aditivo para Pintura DuPont™ 359S™ por galón listo para rociar con colores sólidos Imron® 5000™, use 1 oz para colores metálicos DuPont™ VG-F-70050™. No use FEE.)

#### TIEMPO DE CURADO AL ESPESOR RECOMENDADO – 77°F (25°C) Y 50% RH

	Sin Acelerador	c/MasterTint® 389S™	c/MasterTint® 8989S™
■ Seco al Tacto	4-6 horas	1-2 horas	.5-1 hora
■ No pegajoso	10-12 horas	2-4 horas	1-2 horas
■ Libre de Cinta	12-24 horas	4-6 horas	2-4 horas
■ Seco para Ensamblado	72 horas	72 horas	72 horas

El producto puede ser forzado a secarse 30 min a 140-160°F (60-71°C) después de un tiempo de oreo de 15 min siguiendo con la aplicación de recubrimiento final.

#### EQUIPO DE APLICACIÓN

- Recipiente a Presión (Pressure Pot)
- Alimentación por Gravedad (Gravity Feed)
- Rociado por succión
- HVLP
- Rociado a presión asistido con aire (Air-Assisted Airless)
- Rociado a presión (Airless)

#### INFORMACIÓN AMBIENTAL

	LE	AP
■ Contenido VOC (lbs/gal)		
Imron® 5000 HK™	3.5	3.5
RTS mezclado 3:1 c/ Imron® 8909S™	2.8	2.8

## IMRON® 5000™ BAJO EN VOC 2.8 ESMALTE DE POLIURETANO

### ÁREAS CON VOC REGULADOS

Estas direcciones se refieren al uso de productos que pudieren ser restringidas o requieren de direcciones especiales de mezclado en su área. Siga las recomendaciones para su área en the DuPont Compliant Products Chart.

### MANEJOS Y CUIDADOS

DuPont esta comprometida a ayudarle a desarrollar y mantener un ambiente de trabajo seguro. Lea cuidadosamente las advertencias y precauciones impresas en las etiquetas de todos los productos antes de manejarlos o usarlos. Estos productos son solamente para uso industrial y por pintores profesionales capacitados.

Materiales para pintar, listos para usarse, que contienen isocianatos pueden causar irritación de las vías respiratorias e hipersensibilidad. No permita trabajar con productos que contienen isocianatos a personas que sufran de asma, alergias o a cualquier persona con una historia de padecimientos respiratorios.

No lije, corte con soplete, solde con suelda fuerte o solde con recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtro de partículas aprobado por NIOSH o sin la ventilación apropiada y guantes.

08/02