

### Imron® EZ-3460S™

Recubrimiento Transparente de Poliuretano

#### TIPO

Esmalte recubrimiento transparente de poliuretano de dos componentes y bajo en VOC (<3.5 lbs/gal).

#### DESCRIPCIÓN

Recubrimiento transparente Imron® EZ-3460S™ es un poliuretano transparente bajo en VOC de dos componentes y diseñado para usarse con colores de recubrimiento base de poliuretano. Imron® EZ-3460S™ también se puede usar sobre Imron® 5000™. Tiene excelentes propiedades de limpieza y resistencia a suciedad, chapopote y savia de árbol. Transparente de alto brillo que se seca al aire, extremadamente durable, resistente a químicos y solventes, resistente a tornarse amarillo y fácil de usar. Imron® EZ-3460S™ tiene buen flujo de salida, excelente resistencia a corrimientos.

#### USOS SUGERIDOS

Cuando se desea una alta resistencia a químicos y graffiti, Imron® EZ-3460S™ es idóneo para su uso sobre Imron® Elite BC, o colores base sólidos, metálicos y aperlados Imron® 6000™, También se puede usar sobre Imron® Elite SS Imron® 5000™.

#### NO SE RECOMIENDA PARA

- Superficies sumergidas.
- Su uso sobre Dulux® u otros esmaltes alquidales de secado al aire, Centari® u otros esmaltes acrílicos de secado al aire, o sobre OEM, Lucite®, u otros acabados de laca secados al aire

#### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

Imron® EZ-3460S™ se recomienda para usarse sobre Imron® Elite BC, Imron 6000™, Imron® Elite SS y colores sólidos o metálicos Imron® 5000™.

Note: Para aplicaciones húmedo-en-húmedo, el color base deberá ser catalizado con Catalizador Imron® EZ-3461S™.

#### CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

- |                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| ▪ Resistencia a Químicos      | EXCELENTE |
| ▪ Resistencia a la Humedad    | EXCELENTE |
| ▪ Resistencia a la intemperie | EXCELENTE |
| ▪ Resistencia a Ácidos        | EXCELENTE |
| ▪ Resistencia a Alcalis       | EXCELENTE |
| ▪ Resistencia a Solventes     | EXCELENTE |
| ▪ Resistencia a la Abrasión   | EXCELENTE |
| ▪ Flexibilidad                | EXCELENTE |

#### MÁXIMA TEMPERATURA DE SERVICIO

- 200°F (92°C) en servicio continuo
- 300°F (148°C) en calor intermitente

#### SÓLIDOS EN VOLUMEN

- 42.6% inactivo
- 49.4% RTS mezclado 3:1 con Catalizador Imron® EZ-3461S™

#### SÓLIDOS EN PESO

- 50.4% inactivo
- 57.3% RTS mezclado 3:1 con Imron® EZ-3461S™

#### PESO POR GALÓN

- 7.87 lbs/gallon inactivo

#### ESPESOR SUGERIDO DE PELÍCULA SECA

- 1.8 – 2.0 mils espesor de película seca

#### RENDIMIENTO TEÓRICO POR GALÓN

- 793 sq ft/gal a 1mil DFT mezclado 3:1 con Imron® EZ-3461S™

#### BRILLO

- Alto

#### COLOR

- Transparente

#### PUNTO DE INFLAMABILIDAD (RECEPTÁCULO CERRADO)

- Por debajo de 20 - 73°F (-6.7 - 23°C)

#### VIDA EN ESTANTE

- 12 meses mínimo

#### SOLVENTES PARA APLICACIÓN

- No necesita reducción; este producto esta listo para usarse a menos de 3.5 lbs/gal VOC desde su catalización.

Nota: El uso de Reductores Imron® 8685S™ o 8695S™ incrementará los VOC listos para rociarse.

#### SOLVENTES PARA LIMPIEZA

- Diluyente DuPont™ 3602S™
- Reductor Imron® 8685S™

#### CATALIZACIÓN (RELACIÓN DE MEZCLA)

- Revuelva perfectamente el transparente Imron® EZ-3460S™ bajo en VOC antes de catalizar. Mezcle 3 partes de transparente Imron® EZ-3460S™ con 1 parte de Catalizador Imron® EZ-3461S™ y mezcle perfectamente. Filtre el material antes de rociar. Use hasta 2 oz. de Catalizador MasterTint® 389S™ para extender su vida útil y mejorar tiempos de secado.

# DuPont Commercial Fleet

## Información Técnica

### Imron® EZ-3460S™

Recubrimiento Transparente de Poliuretano

#### TIEMPO DE INDUCCIÓN

- No requiere tiempo de inducción.

#### VIDA ÚTIL

- 2 horas a 70°F (21°C)
- 2-4 horas a 70°F (21°C) con Acelerador MasterTint® 389S™

#### COMENTARIOS ADICIONALES

- Para una óptima aplicación y apariencia, el recubrimiento transparente deberá calentarse a 90°F (32°C). Nota: MasterTint® 389S™ deberá usarse para extender su vida útil.
- Calentar el material catalizado por encima de 110°F (43°C) causará gelificación.
- Se recomienda el uso de Acelerador MasterTint® 389S™ para mejorar su vida útil y tiempos de secado. Use hasta 2 onzas por galón listo para usarse.

#### CONDICIONES DE APLICACIÓN

- No aplique si el material, sustrato o temperatura ambiente es menor a 50°F (10°C) o mayor a 110°F (43°C). El sustrato deberá estar por lo menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa deberá estar por debajo del 90%.

#### APLICACIÓN

- Revuelva perfectamente Imron® EZ-3460S™ antes de catalizar.
- A 3 partes Imron® EZ-3460S™ añada 1 parte de Catalizador Imron® EZ-3461S™. Se pueden utilizar hasta 2 onzas de Catalizador MasterTint® 389S™ para mejorar los tiempos de secado. La viscosidad de rociado debe ser de 12 – 14 segundos usando un vaso Zahn #3
- Filtre el material antes de rociar. No requiere tiempo de inducción.
- Aplique una técnica de mano cruzada (dos pasadas sin tiempo de oreado) a una capa de película seca de espesor de 1.8 – 2.2 mils
- Para el equipo de recipiente a presión use 65 psi de presión de atomización en la pistola con fluido de aplicación de 10 – 12 onzas de fluido por minuto.
- Imron® EZ-3460S™ sólo se podrá reparar consigo mismo. No use otros productos para manchas o reparaciones de paneles.
- Imron® EZ-3461S™ deberá ser usado en el Recubrimiento base Imron® durante reparaciones a un terminado Imron® Recubrimiento base / EZ-3460S™.

#### TIEMPO DE CURADO AL ESPESOR RECOMENDADO – 77°F (25°C) Y 50% RH

	Sin MasterTint® 389S™	Con MasterTint® 389S™
Seco al tacto	4-6 horas	1-2 horas
No pegajoso	10-12 horas	2-4 horas
Libre de Cinta	12-24 horas	4-6 horas
Seco para Ensamblado	72 horas	72 horas
El producto puede ser forzado a secar 30 min a 140-180°F (60-71°C)		

#### EQUIPO DE APLICACIÓN

- Recipiente a presión (Pressure Pot) (recomendado)
- Pistola alimentada por Gravedad
- HVLP

#### INFORMACIÓN AMBIENTAL

Contenido VOC (lbs/gal)	LE	AP
Imron® EZ-3460S™	3.8	3.8
RTS mezclado 3:1 c/Imron® EZ-3461S™	3.5	3.5

#### ÁREAS CON VOC REGULADOS

Estas direcciones se refieren al uso de productos que pudieren ser restringidas o requieren de direcciones especiales de mezclado en su área. Siga las recomendaciones para su área en the DuPont Compliant Products Chart.

#### MANEJOS Y CUIDADOS

DuPont esta comprometida a ayudarle a desarrollar y mantener un ambiente de trabajo seguro. Lea cuidadosamente las advertencias y precauciones impresas en las etiquetas de todos los productos antes de manejarlos o usarlos. Estos productos son solamente para uso industrial y por pintores profesionales capacitados.

Materiales para pintar, listos para usarse, que contienen isocianatos pueden causar irritación de las vías respiratorias e hipersensibilidad. No permita trabajar con productos que contienen isocianatos a personas que sufran de asma, alergias o a cualquier persona con una historia de padecimientos respiratorios.

No lije, corte con soplete, solde con suelda fuerte o solde con recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtro de partículas aprobado por NIOSH o sin la ventilación apropiada y guantes.

05/07