

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Acabamento dois componentes à base de resina poliéster reticulada com isocianato alifático. Apresenta alta flexibilidade, excelente resistência à luz e ao intemperismo. Utilizado como acabamento para superfícies metálicas e substratos plásticos (lonas).

PROPRIEDADES FÍSICAS & QUÍMICAS

- **Cor:** Disponível em ampla gama de cores.
- **Brilho:** Brilhante, semi-brilhante, acetinado e fosco
- **Peso Específico – 25°C:** 1,05 g/cm³ ± 0,05
- **Viscosidade - 25°C:** 50 s CF4 ± 5
- **Sólidos por Volume – A+B:** 50% ± 5
- **VOC – A+B:** 449 g/l
- **Resistência ao Salt-Spray*:** NA
- **Resistência Umidade*:** NA
- **Resistência Intemperismo*:** 1500 horas
- **Resistência Química*:** Excelente

*sobre LONA

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

-
- | | |
|--------------------------|---|
| ■ Aço Carbono | Desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa embebido em DuPont Solvente de Limpeza – I1124.2002. Lixar com LIXA 180# ou 220# ou jatear a superfície.
Primers Recomendados: DuPont Primer Epóxi – I1344.3686
DuPont Primer Epóxi AP – I1408.3986 |
| ■ Alumínio | Desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa embebido em DuPont Solvente de Limpeza – I1124.2002. Ligas diferentes das ABNT 3003/3105 e 5052 devem SEMPRE ser lixadas com Scotch Brite.
Primers Recomendados: DuPont Wash-Primer – I1292.3267
METALOK [®] HP – I2456.6286 |
| ■ Aço Galvanizado | Desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa embebido em DuPont Solvente de Limpeza – I1124.2002.
Primers Recomendados: DuPont Wash-Primer – I1292.3267
METALOK [®] HP – I2456.6286 |
| ■ Lona | Desengordurar o substrato lavando com água e sabão até remoção completa de graxa e oleosidades. Aguardar até completa secagem do substrato para aplicação da tinta. |
-

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

- **Agente de Cura:** IMRON[®] Catalisador – I1179.4095
- **Relação de Mistura:** 4A x 1B
- **Diluyente:** IMRON[®] Redutor Alta Temperatura – I1414.2097 para T < 20°C
Retardador: IMRON[®] Redutor Pesado – I1413.2097 para T > 20°C
- **Pot-life:** 5 horas – viscosidade inicial 13 s CF4 25°C
- **Espessura Seca:** 30 – 40µm **Espessura Úmida:** 60 – 80µm
- **Rendimento:** 14 m²/l para 35µm

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

MÉTODO DE APLICAÇÃO	REDUÇÃO (EM VOLUME SOBRE A+B)	VISCOSIDADE DE APLICAÇÃO
■ Pistola Convencional	20 - 40%	12 –14 s CF4 25°C
■ Pistola Airless	-	-
■ Tanque de Imersão	-	-
■ Rolo ou Pincel	-	-

Para aplicação com pistola convencional são recomendadas as seguintes pressões de pulverização:

Saída da Pistola: 40 – 60 lbf/pol²

Tanque de Pressão: 5 – 15 lbf/pol²

CURA & SECAGEM

- | | |
|---------------------------------|--------------------|
| ■ Cura ao Ar | Manuseio: 6 horas |
| | Completa: 24 horas |
| ■ Intervalo para retoque | Mínimo: 30 minutos |
| | Máximo: 24 horas |

RECOMENDAÇÕES

- O produto não deve ser aplicado em ambientes com umidade relativa do ar maior do que 85% e temperatura ambiente inferior à 10°C.
- A aplicação do produto deve ser realizada em ambiente ventilado.
- A temperatura do substrato deve ser no mínimo 3°C superior ao ponto de orvalho.
- Os valores de rendimento podem variar de acordo com o método de aplicação, tipo e rugosidade do substrato, espessura aplicada, condições ambientes, etc.