



# DuPont Poliuretano Light

## ----- Características da Linha

Acabamento dois componentes à base de resina poliéster. Apresenta excelente aspecto, alto brilho e secagem rápida. Utilizado como acabamento para fins de decoração e proteção, sendo especialmente indicado para repintura de frotas.

## ----- Preparação do Substrato

### Aço Carbono



Desengordurar o substrato utilizando um pano ou estopa embebido em **Solução Desengraxante DX0200**. Lixar com LIXA 180#/220# e desengordurar com **Solução Desengraxante DX0200**.

Primer Recomendado<sub>1</sub>: **MULTI PRIMER DX0500**

Primer Recomendado<sub>2</sub>: **DuPont Primer Sint – F1112.3633**

Primer Recomendado<sub>3</sub>: **DuPont Primer Epoxi – F1120.3686 ou F1061.3689**

Primer Recomendado<sub>3</sub>: **METALOK®**

### Alumínio



Desengordurar o substrato utilizando um pano embebido em **Solução Desengraxante DX0200**. **ATENÇÃO:** ligas diferentes das ABNT 3003/3105 e 5052 devem SEMPRE ser aditivadas com Scotch Brite.

Primer Recomendado<sub>1</sub>: **DuPont Wash-Primer – F1292.3267**

Primer Recomendado<sub>2</sub>: **METALOK®**

### Aço Galvanizado



Desengordurar o substrato utilizando um pano embebido em **Solução Desengraxante DX 0200**.

Primer Recomendado<sub>1</sub>: **DuPont Surfacer WOW – F1928.6196 ou F1988.6996**

Primer Recomendado<sub>2</sub>: **DuPont Primer Epóxi Alta Aderência – F1061.3689**

### Fibra de Vidro



Desengordurar o substrato utilizando um pano em **Solução Desengraxante DX0200**.

Primer Recomendado<sub>1</sub>: **DuPont Surfacer WOW – F1928.6196 ou F1988.6996**







# DuPont Poliuretano Light

## Preparação para Aplicação




	<b>Catálise (Volume)*</b>	<b>5A x 1B</b> <b>3A x 1B</b>	<b>A - DuPont Poliuretano Light</b> <b>B - F2097.4096</b>
	<b>Diluição (Volume)</b>	<b>20 – 30%</b>	F1200.2002
	<b>Viscosidade</b>	<b>Copo Ford 4</b>	16 - 20 segundos
	<b>Vida Útil Mistura</b>	<b>Vi – 20s CF4</b> <b>25°C</b>	3 horas

- relação de catálise flexível. Para maior resistência utilizar relação 3A x 1B.
- Testes realizados com relação de catálise 3A x 1B.

## Aplicação

	<b>Pressão</b>	<b>Pistola</b> <b>Convencional</b>	<b>Tanque: 5 – 15 lbf/pol<sup>2</sup></b> <b>Pistola: 30 – 40 lbf/pol<sup>2</sup></b>
	<b>Aplicação</b>	<b>60 – 80µm</b>	Aplicar em 2 ou 3 demãos com distância de pistola de 10-20cm.
	<b>Intervalo Demãos</b>		1 – 3 minutos
	<b>Rendimento</b>	<b>Teórico para</b> <b>60 µm</b>	7 m <sup>2</sup> / litro

## Cura & Secagem

	<b>Cura em Estufa</b>	<b>Flash-off</b> <b>Estufa</b>	10 minutos 30 minutos a 60°C
	<b>Intervalo para Retoque</b>	<b>Ao Ar</b>	mínimo 6 horas / máximo 60 horas
	<b>Secagem</b>	<b>Aplicação</b> <b>Fita</b>	ao ar – 8 horas (25°C) estufa – logo após

As informações e recomendações contidas neste boletim representam o melhor de nosso conhecimento, não devendo ser entendidas como garantia, pois as condições e métodos de uso de nossos produtos não estão sob nosso controle. Nossos Departamentos Técnico e de Vendas/Assistência Técnica se encontram à disposição de nossos clientes para consultas especiais relacionadas ao uso de nossos produtos. Nos reservamos o direito de alterar as informações aqui contidas sem prévio aviso, em virtude de nosso contínuo aprimoramento técnico.